

METAL BOND 101

Tixotropní dvousložkové lepidlo bez rozpouštědel na bázi epoxidové pryskyřice

CHARAKTERISTIKA:

METAL BOND 101 je tixotropní dvousložkové lepidlo bez rozpouštědel na bázi epoxidové pryskyřice s modifikovaným polyaminem, pro lepení a renovace zejména karosářských dílů.

Výrobek se vyznačuje následujícími vlastnostmi:

- komfortně dlouhá doba pro zpracování
- barvitelný **AKEPOX**[®] barevnými pastami (max. 5%) pro obnovení OEM vzhledu
- excelentní pro kombinaci lepení s bodovým svařováním dílů (je vodivý)
- nízká míra smrštění a minimální vnitřní pnutí materiálu
- excelentní odolnost vodě (zabraňuje následné tvorbě koroze), dobrá tepelná stabilita
- teplotně nezatěžující alternativa k lepení dílů metodou horkého pájení cínem
- vhodná i pro lepení materiálů citlivých na rozpouštědla, např. polystyrén, ABS, atd.

APLIKACE:

METAL BOND 101 se používá pro lepení různých částí karoserie, jakými jsou střešní a dveřní panely, podběhy kol, boční stěny, plnicí hrdla nádrží apod. Často se využívá též jako konstrukční lepidlo pro díly z oceli, hliníku, na lepení dílů obsahujících skelná vlákna a na lepení vyztužených plastů (např. GFRP, CFRP apod.).



NÁVOD NA POUŽITÍ :

1. Lepené díly musí být čisté, suché a dobře odmaštěné. 2. Kontaktní plochy zdrsníte pomocí brusného papíru zrnitosti P360. Místa zdrsnění následně očistíte a odmastíte (odmašťovač nechte úplně odvětrat). 3. Vložte **METAL BOND 101** do k tomu určené aplikační pistole. Otáčením oproti směru pohybu hodinových ručiček odmontujte vrchní uzávěr kartuší a na jeho místo namontujte mixážní špičku (otáčením ve směru hodinových ručiček až na doraz). 4. Pro lepení naneste **METAL BOND 101** pouze na jednu z lepených ploch, díly následně sestavte k sobě a přitlačte přiměřeným tlakem prstů. 5. Pro renovace a lepení barevných dílů vytlačte **METAL BOND 101** na pevnou podložku a postupně přidávejte barevnou pastu **AKEPOX**[®], až dosáhnete v celém objemu homogenní hmotu požadovaného barevného tónu. Tuto hmotu naneste na jednu ze součástí, které mají být spojeny nebo barveny. Díly ihned sestavte k sobě a přitlačte přiměřeným tlakem prstů.

SPECIFIKACE:

Báze: epoxidová pryskyřice // **Barva:** zelenošedá // **Zápach:** charakteristický // **Hustota (při T= 20°C):** cca 1,52 g/cm³

Pevnost v tahu (DIN 53455): 20 až 30 N/mm² // **Pevnost v ohybu (DIN 53452):** 50 až 60 N/mm²

E-modul: 5500 až 6000 N/mm² // **Teplotní stabilita při tepelné nebo fyzické zátěži:** -60°C až +70°C

Teplotní stabilita bez zátěže: -100°C až +110°C // **Provozní teplotní odolnost:** -40°C až +160°C

Doba zpracovatelnosti při teplotě +10°C: 50-60 minut, **při +20°C:** 20-30 minut, **při +30°C:** 8-12 minut, **při +40°C:** 5-7 minut

Doba pro další manipulaci (broušení, lakování): 3-5 hodin // **Dosažení maximální pevnosti spoje:** po 7 dnech

Dobrá odolnost: benzín, těžké topné oleje, mazací oleje, mořská voda, solný roztok 10%, hydroxid sodný 10%, čpavek 10%, kyselina chlorovodíková 10% // **Krátkodobá odolnost:** kyselina octová 10% a kyselina mravenčí 10%

SKLADOVÁNÍ:

12 měsíců na suchém a chladném místě.

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST:

Vezměte, prosím, na vědomí údaje o bezpečnosti, které jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobce.

NÁZEV	SKLADOVÝ KÓD	BALENÍ	ČÍSLO VÝROBKU	ČÍSLO CELNÍHO SAZEBNÍKU
METAL BOND 101	CHMB101	400 ml	30306	3907 3000

PROHLÁŠENÍ: uvedené informace jsou založeny na objektivním testování, zkušenosti a výzkumu naší firmy, jsou však všeobecné a neobsahují záruky. Vzhledem k řadě faktorů ovlivňujících tyto údaje mohou mít jen nezávazný charakter. Každý uživatel je povinen se přesvědčit v jednotlivých případech o vhodnosti použití vlastními zkouškami a testy, vyzkoušením produktu na nenápadných místech nebo výrobou vzorku. Vyhraujeme si veškerá práva činit změny v zájmu zlepšení nebo dalšího vývoje výrobku.

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ A PRŮMYSLOVÉ POUŽITÍ!

